

## Die Maschinen sind der Star

Egal, ob es sich um ein Einzelteil oder um Serienteile handelt:

### Maschinenliste der FERTECS GmbH

#### Bearbeitungszentrum (3-Achsen)

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	Mikron	Haas/Fanuc	VCE1250	1250	510	600	-	-	Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung
	Haas	Haas/Fanuc	VF9-50	2100	1016	762	-	-	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40) Banfilteranlage
	DMG	Siemens	DMG M1	550	550	510	110°	360°	Kühlung durch die Spindel (SK40) Hochdruckkühlung, Renishaw Messsystem
	DMG	Siemens	DMG M1-B	550	550	510	110°	360°	Kühlung durch die Spindel (SK40) Hochdruckkühlung, Renishaw Messsystem

## Bearbeitungszentrum (4-Achsen)

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	Mikron	Haas/Fanuc	VCE1250	1250	510	600	-	-	Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung, A-Achse als volle Fräsachse (D=310) & Schwenktisch
	Haas	Haas/Fanuc	VF4	1250	510	600	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse (D=210) & Schwenktisch Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung
	Haas	Haas/Fanuc	EC1600	1600	1016	813	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg Kühlung durch die Spindel (SK50), Hochdruckkühlung
	Haas	Haas/Fanuc	EC1600	1600	1270	813	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg Kühlung durch die Spindel (SK50) Hochdruckkühlung, Renishaw Meßsystem
	Haas	Haas/Fanuc	EC 400	508	508	508	360°	-	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Filteranlage, Zweifach Paletten-Wechsler

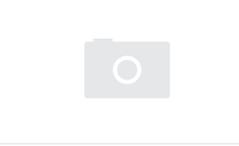
## Bearbeitungszentrum (5-Achsen)

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	Hedelius	iTNC 530	RS605-K20	2000	650	520	110°	360°	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Bandfilteranlage, Renishaw Meßsystem, Pendelbearbeitung, 5-Achs Simultanbearbeitung
	Haas	Haas/Fanuc	UMC-750	762	508	508	110°	360°	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Bandfilteranlage, Renishaw Meßsystem, Pendelbearbeitung, 5-Achs Simultanbearbeitung

## CNC-Drehen

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	DMG	Siemens 840D	CTX 510	D=510	-	1000	-	-	VDI 40
	emco	Siemens 828D	emcoturn E45	160	70	510	360	360	VDI 30, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader max Ø51mm
	DMG	Siemens one	T1 V3 pro	232	-	410	-	360	max. Werkstückdurchmesser 300 mm, max. Stangendurchlass 65 mm, 12 angetriebene Werkzeuge VDI30

## Sägen

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	Bauer	-	S 350	D=360	-	-	-	-	Bandsäge Halbautomat
	Berg & Schmid	-	GBS 172 Eco	190	190	-	-	-	Gehrungsbandsäge
	Gemma	-	Autocut	-	-	-	-	-	Hochleistungs-Kreisäge-NC Vollautomat

## Gleitschleifen

	Hersteller	Steuerung	Typ	Verfahrwege in mm					Beschreibung
				X	Y	Z	A	C	
	Rösler	-	R 600-PU	D=1,6m	-	-	-	-	Gleitschleifmaschine