

## Die Maschinen sind der Star

Egal, ob es sich um ein Einzelteil oder um Serienteile handelt:

Maschinenliste der FERTECS GmbH

Bearbeitungszentrum (3-Achsen)										
	Hanakallan	Steuerung			Verfal	nrwege	Darahuaihum u			
	Hersteller		Тур	х	Υ	Z	А	С	Beschreibung	
	Mikron	Haas/Fanuc	VCE750	750	410	500	-	-	Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung	
	Mikron	Haas/Fanuc	VCE1000	1050	510	600	-	-	Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung	
	Mikron	Haas/Fanuc	VCE1250	1250	510	600	-	-	Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung	
	Haas	Haas/Fanuc	VF9-50	2100	1016	762	-	-	Hochruckühlung durch die Spindel (SK40) Banfilter- anlage	
THE RESERVE TO SERVE	DMG	Siemens	DMG M1	550	550	510	110°	360°	Kühlung durch die Spindel (SK50) Hochdruckkühlung, Renishaw Messsystem	
THE RESERVE TO SERVE	DMG	Siemens	DMG M1-B	550	550	510	110°	360°	Kühlung durch die Spindel (SK50) Hochdruckkühlung, Renishaw Messsystem	

Bearbeitungszentrum (4-Achsen)										
					Verfal	nrwege				
	Hersteller	Steuerung	Тур	Х	Υ	Z	А	С	Beschreibung	
	Haas	Haas/Fanuc	VF4	1250	510	600	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse (D=210) & Schwenktisch Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung	
112	Haas	Haas/Fanuc	EC1600	1600	1016	813	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg Kühlung durch die Spindel (SK50), Hochdruckkühlung	
	Haas	Haas/Fanuc	EC1600	1600	1016	813	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg Kühlung durch die Spindel (SK50), Hochdruckkühlung	
	Haas	Haas/Fanuc	EC1600	1600	1270	813	360°	-	A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg Kühlung durch die Spindel (SK50) Hochdruckkühlung, Renishaw Meßsystem	
	Haas	Haas/Fanuc	EC 400	508	508	508	360°	-	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Filter- anlage, Zweifach Palet- ten-Wechsler	

## Bearbeitungszentrum (5-Achsen)

		_		Verfal	nrwege			
Hersteller	Steuerung	Тур	х	Υ	Z	А	С	Beschreibung
Hedelius	iTNC 530	RS605-K20	2000	650	520	110°	360°	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Bandfilteranlage, Renishaw Meßsystem, Pendelbear- beitung, 5-Achs Simultan- bearbeitung
Haas	Haas/Fanuc	UMC-750	762	508	508	110°	360°	Hochdruckkühlung durch die Spindel (SK40), Bandfilteranlage, Renishaw Meßsystem, Pendelbear- beitung, 5-Achs Simultan- bearbeitung

CNC-Drehen									
					Verfal	nrwege	Davidson Harris		
	Hersteller	Steuerung	Тур	Х	Υ	Z	А	С	Beschreibung
	DMG	Siemens 840D	CTX 510	D=510	-	1000	-	-	VDI 40
	emco	Siemens 828D	emcoturn E45	160	70	510	360	360	VDI 30, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader max Ø51mm

Sägen										
			_		Verfah	rwege i				
	Hersteller	Steuerung	Тур	Х	Υ	Z	А	С	Beschreibung	
	Bauer	-	S 350	D=360	-	-	-	-	Bandsäge Halbautomat	
	Eisele	-	094	D=160	-	-	-	-	Sägedurchmesser: Rund D=160 mm und Vierkant 200x60 mm	
	Berg & Schmid	-	GBS 172 Eco	190	190	-	-	-	Gehrungsbandsäge	
	Eisele / Behringer	-	VA-L 350 NC	-	-	-	-	-	Hochleistungs-Kreissä- ge-NC Vollautomat; Säge- bereiche: Rund 115mm, Rechteck 200 x 70mm, Quadrat 105 x 105mm	

## Programmierung



Cad/Cam System Mastercam X8, 5-Achs Simultanbearbeitung